

# Denseo PEEK Blanks Gebrauchsanleitung

## Verwendungszweck

**Denseo PEEK Blanks** sind Rohlinge aus Hochleistungs PEEK zum Fräsen von permanenten Kronen und Brücken im CAD/CAM Verfahren.

## Achtung

Bevor Sie den Rohling aus der Verpackung entnehmen, lesen Sie bitte diese Gebrauchsanweisung aufmerksam durch. Die Dokumentation enthält wichtige Informationen zu Ihrer eigenen Sicherheit, sowie Ihrer Mitarbeiter bei der Bearbeitung der Rohlinge, als auch zur Sicherheit Ihrer Patienten.

Bei der Fräsbearbeitung der **Denseo PEEK Blanks** werden durch den Fräsvorgang Stäube freigesetzt, die zur Reizung der Augen, der Haut und zu Schädigungen der Lunge führen können. Achten Sie darauf, dass die Staubabsaugung Ihrer Fräsmaschine stets gut funktioniert. Tragen Sie zur Ihrer eigenen Sicherheit eine Schutzbrille und eine Staubschutzmaske.

**Denseo PEEK Blanks** werden nach höchsten Qualitätsstandards gefertigt. Um diese Qualität auch dem Patienten weitergeben zu können, müssen die in der Anleitung beschriebenen Verfahrensanweisungen eingehalten werden. Sie vermeiden damit Qualitätseinbußen des Zahnersatzes, sowie dessen Ästhetik, der Passung und Lebensdauer.

## Allgemeine Hinweise zur Handhabung

### Die Lieferung ist unmittelbar nach Erhalt auf:

- Verpackungsschäden
- Unversehrtheit des Produktes zu prüfen (Es dürfen keine Ausbrüche Risse oder farbliche Unregelmäßigkeiten zu erkennen sein)

### Lagerung der Denseo PEEK Blanks

- in der Originalverpackung
- an einem trockenen Ort
- vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- nicht bei Temperaturen über 40°C lagern

### Achten Sie beim Umgang mit den Denseo PEEK Blanks, dass diese

- keinen Schlägen oder Vibrationen ausgesetzt werden,
- nicht mit verschmutzten Händen angefasst werden,
- nicht mit Flüssigkeiten zusammenkommen (wie z. B. Klebstoffen oder Lösungsmitteln, Farben),
- nicht verschmutzt werden.

**Wenn nicht alle Punkte dieser Gebrauchsanweisung eingehalten wurden, dürfen die Denseo PEEK Blanks nicht zur Herstellung von Zahnersatz verwendet werden.**

## Hinweise für Zahnärzte

Zu einer qualitativ hochwertigen Versorgung gehört neben einem hochwertigen Zahnersatzmaterial auch eine professionelle Vorbereitung und Verarbeitung. Ein Maximum an Sicherheit und Zufriedenheit beim Patienten erreichen Sie, wenn Sie die folgenden Empfehlungen beachten: Die Befestigung sollte mittels einer adhäsiven Verbindung erfolgen. Achten Sie darauf, dass die Herstellerangaben bezüglich Haftverbund und Anwendung eingehalten werden.

## Hinweise für Zahntechniker

Bei der Konstruktion von Kronen-, Brückengerüsten und Primärteilen dürfen folgende Werte nicht unterschritten werden:

- Wandstärke für Frontzähne: 0,7 mm
- Wandstärke für Backenzähne: 0,7 mm
- Wandstärke für Pfeilerzähne: 0,7 mm
- Verbindungsquerschnitte im Frontzahnbereich: 12 mm<sup>2</sup>
- Verbindungsquerschnitte im Seitenzahnbereich: 16 mm<sup>2</sup>

Es ist eine Modellierung anzustreben, die die Verblendung von PEEK im Bereich der Höcker unterstützt, so dass diese mit annähernd gleicher Schichtdicke aufgetragen werden kann.

## Fräsbearbeitung der Blanks

Nach bestandener Eingangsprüfung steht der **Denseo PEEK Blank** sofort zur Verarbeitung in einer Fräsmaschine bereit. Je nach Plattentyp ist es möglich große Arbeiten als auch mehrere kleine Arbeiten aus einem Blank zu fertigen. Durch geschickte Anordnung kann der Denseo PEEK Blank effizient ausgearbeitet werden. Bitte beachten Sie auch die Hinweise in der Gebrauchsanweisung Ihres Fräsgerätes.

Nach Fertigstellung der Fräsarbeit muss der **Denseo PEEK Blank** optisch geprüft werden und muss folgende Kriterien erfüllen:

- Es sind keine Verfärbungen zu erkennen.
- Es sind keine Materialausbrüche zu erkennen.
- Es sind keine Risse zu sehen.

**Tritt einer der aufgeführten Fehler auf, darf der gesamte Blank nicht zur Herstellung von Zahnersatz verwendet werden.**

## Denseo PEEK Blanks Gebrauchsanleitung

### Empfohlene Bearbeitungsmaschinen

Es können alle gängigen Fräsmaschinen welche in Dentallaboren Anwendung finden eingesetzt werden, beispielsweise Maschinen der Hersteller VHF, Röders, MB Geis, DMG, Wiesner, Imes etc.

### Weiterverarbeitung der Blanks

Denseo PEEK Gerüste sollten nur dann weiter mechanisch bearbeitet werden, wenn dies unbedingt erforderlich ist. Hierzu sollten geeignete Werkzeuge eingesetzt werden.

### Materialeigenschaften

Die Materialeigenschaftswerte von Denseo PEEK sind in der folgenden Tabelle zusammengestellt.

### Werkstoffkennwerte

- Offene Porosität: keine
- Biegefestigkeit:  $\geq 85$  MPa
- E-Modul  $\geq 3000$  MPa

### Medizinische Eigenschaften Denseo PEEK Blanks

sind uneingeschränkt biokompatibel (bioverträglich).

### Lieferformen

Denseo PEEK Blanks werden derzeit in verschiedenen Stärken angeboten.

- Scheiben mit einem Durchmesser von: 98,5 mm
- Nenndicke: 12 mm, 16 mm, 20 mm, 24 mm

### Technische Unterstützung

Bei technischen Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.  
Telefon 06021-451060 oder [fragen@denseo.de](mailto:fragen@denseo.de)